

FICHA TÉCNICA SODA CAÚSTICA ESCAMAS & PERLAS

Propiedades	
NaOH (%):	98% Mín
Na ₂ CO ₃ , ppm:	2000 max.
NaCl, ppm:	150 max.
Punto de Fusión:	318°C
Punto de Ebullición:	1390°C
Peso específico:	2.13
Solubilidad en agua:	Soluble

Industria & Usos

Aceites & Grasas	Limpieza de equipos y maquinaria
Detergentes & Jabones	Extracción de la glicerina - materia prima para la elaboración de detergentes y Jabones
Limpieza / Desinfección	Lavado de botellas y envases de vidrio. Limpieza y desinfección de equipos y maquinaria
Metalúrgica	Elimina oxido en las superficies, y en la extracción de materia prima para aluminio
Papel & Cartón	Blanqueo de papel y cartón sin afectar sus fibras. SODA CAUSTICA + ACIDO BORICO = materia prima de goma y / o pegante para la fabricación de cartones.
Petroquímica	En la refinación del crudo y regeneración del caucho. También se utiliza para mantener y estabilizar el PH en la preparación de los lodos para exploración
Textiles	Elaboración de fibras y blanqueo
Tto. De Aguas.	Regula el PH, neutraliza contaminantes líquidos, intercambio iónico y elimina metales pesados

Empaque.



NIT 900422258-9

- Bolsa de Polietileno
 - Adecuada identificación del producto
 - Protege contra la humedad
 - Evita contacto con otros contaminantes
 - Mantiene producto puro y seco

ISO 9001:2000 ESTANDARD

- Certificación de calidad en procesos y productos
- Garantiza constancia en especificaciones y propiedades entre lotes.

ISO 14001: 2000 ESTANDARD

- Dedicados a disminuir efectos negativos de sus procesos
- Mejoramiento continuo de actividades para la protección del medio ambiente

**Este documento es propiedad exclusiva de
INVERSIONES JVO S.A.S.**